



Elektrisch ableitfähiges, hoch chemikalienbeständiges Epoxidharzbeschichtungs-System auf Stahluntergründen an Boden- und Wandflächen, sowie speziell für Stahltankbeschichtungen

Systembeschreibung

Das **Gruneberg TBS-F-System** besteht aus den 2 Produkten:

- **TBS-SG Grundierung**
- **TBS-B Beschichtung**

Basierend auf werksmäßig hergestellten 2-Komponenten-Reaktionsharzen auf Epoxidharzbasis, mit bauaufsichtlicher Zulassung des DIBt® für Stahluntergründe, Zulassungsnummer Z-59.12-437. Die Produkte unterliegen einer ständigen Qualitäts- und Gütekontrolle durch Fremdüberwachung.

Systemeigenschaften

- speziell auf Stahluntergründen
- ist bis 0,2 mm rissüberbrückend
- elektrisch ableitfähig
- sehr hohe Chemikalienbeständigkeit
- geprüftes und überwachtes Produkt
- flüssigkeitsdicht
- innen und außen
- speziell als Tankbeschichtung
- total solid (EP-Zubereitung nach Prüfverfahren Deutsche Bauchemie)

Systemaufbau

- Untergründe aus gestrahltem Stahl mit einem Reinheitsgrad von SA 2 ½ (DIN 55928) welche ausreichend tragfähig, staubfrei, trocken, öl- und fettfrei, formbeständig und frei von haftungsmindernden Stoffen sind
- Grundierung **Gruneberg TBS-SG** ausgießen und mit dem Moosgummischieber ca. 300 - 500 g/m² verteilen und mit einer Rolle abrollen. An der Wand direkt mit Pinsel oder Rolle in 1 - 2 Schichten von ca. 150 - 200 g/m² je Auftrag applizieren.
- **Gruneberg TBS-B** Beschichtung AS in der vorgesehenen Schichtdicke mit 2,5 kg/m² mittels Kelle oder Zahnrakel auftragen.

Für die Anwendung an der Wand **Gruneberg TBS-B** Beschichtung AS mit ca. 3 - 5 % Stellmittel versehen und verarbeitungsfähigen Paste mittels Kelle in einem Arbeitsgang mit ca. 600 g/m² auf die Wandflächen auftragen und leicht nachrollen.

Detaillierte Informationen

zum **Gruneberg TBS-F-System** bzw. zur Verarbeitung der einzelnen Produkte können Sie den jeweiligen Datenblättern entnehmen bzw. erhalten Sie bei Ihrem zuständigen **Gruneberg Fachberater**.

